

测试报告

任务名称：CR200B优化断料检测逻辑更新固件测试

报告编号：CR-200B2022072601

拟制	张继文	日期	20220726
审核	周超雄	日期	20220726
批准		日期	

深圳市创想三维科技有限公司

目录

1. 总体概述	3
1.1. 任务简述.....	3
1.2. 样品.....	3
2. 测试过程综述	4
2.1. 测试范围与分工.....	4
2.2. 测试计划与偏差.....	4
2.3. 测试环境.....	4
2.3.1. 测试设备.....	4
2.3.2. 环境条件.....	4
2.3.3. 测试单位.....	4
2.4. 测试方法.....	4
3. 测试结果及分析	5
3.1. 测试结果.....	5
3.2. 结果图片.....	7
4. 测试缺陷分析	8
5. 测试总结	9
5.1. 测试结论.....	9
5.2. 测试资料路径.....	9
5.3. 关键风险.....	9
6. 附录	10

1. 总体概述

1.1. 任务简述

本次测试目的 CR-200B (401) 无 CRTouch 测试更新固件, 优化断料检测界面操作逻辑, 防止断料后耗材碳化材料引起堵料。

(1) 样品信息:

CR-200B-Marlin2.0.8.2-HW-CR-FDM_V2.4.S4.101-SW-V1.2.7-SC-V1.0.6-f401RC9国语言-20220709				
名称	修改日期	类型	大小	
bootloader	2022/7/22 10:54	文件夹		
触摸屏固件	2022/7/22 10:54	文件夹		
主板固件	2022/7/22 10:54	文件夹		
~\$releaseNote-CR-200B.xlsx	2022/7/12 9:47	Microsoft Excel ...	0 KB	
InitEEPROM.gcode	2022/6/21 17:38	G-gcode	1 KB	
releaseNote-CR-200B.xlsx	2022/7/9 11:49	Microsoft Excel ...	19 KB	

CR-200B-Marlin2.0.8.2-HW-CR-FDM_V2.4.S4.101-SW-V1.2.7-SC-V1.0.6-f401RC9国语言-20220709 主板固件				
名称	修改日期	类型	大小	
firmware202207091134.bin	2022/7/9 11:34	BIN 文件	134 KB	
readme.txt	2022/7/9 11:48	文本文档	1 KB	

A	B	C	D	E
日期	改动的固件	更改详情	主板及显示屏版本号	备注
2022.06.25	主板固件及屏幕固件	1. 停止打印, 打印完成平台下降到底部, 喷嘴移动到左后方 2. 解决温度界面, 设备界面, 图标边框重影问题	V1.2.6/1.0.6	
2022.07.09	主板固件	1. 优化断料检测界面操作逻辑, 防止断料后耗材碳化	V1.2.7/1.0.6	

2. 测试过程综述

2.1. 测试范围与分工

序号	测试项	测试内容	负责人	参与人
1	本地打印	CR-200B 系统测试用例	张继文	
2	逻辑测试	测试基本逻辑、断料检测逻辑	张继文	

2.2. 测试计划与偏差

测试项	测试人员	计划		实际		偏差原因
		开始日期	结束日期	开始日期	结束日期	
本地打印	张继文	2022/07/12	2022/07/16	2022/07/22	2022/07/26	其他项目优
逻辑测试	张继文	2022/07/12	2022/07/16	2022/07/22	2022/07/26	其他项目优

2.3. 测试环境

2.3.1. 测试设备

序号	设备名称	设备型号	设备编号	校准有效期
1	FDM 3D 打印机	CR-200B	2#、3#	免校

2.3.2. 环境条件

温度: 24℃

湿度: 56% RH

2.3.3. 测试单位

测试单位: 深圳市创想三维科技股份有限公司测试组

测试地点: 深圳市龙华区民治街道布龙路与梅龙路交汇处锦绣鸿都大厦 13F

2.4. 测试方法

CR-200B 系统测试用例
逻辑测试

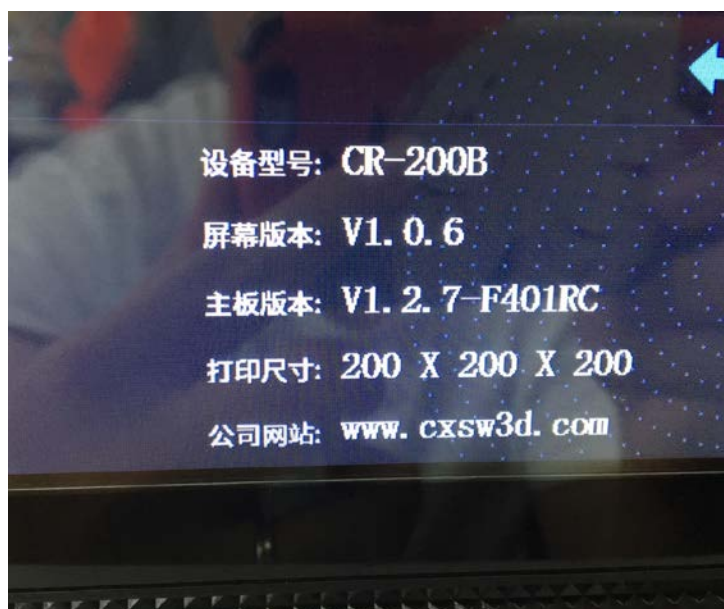
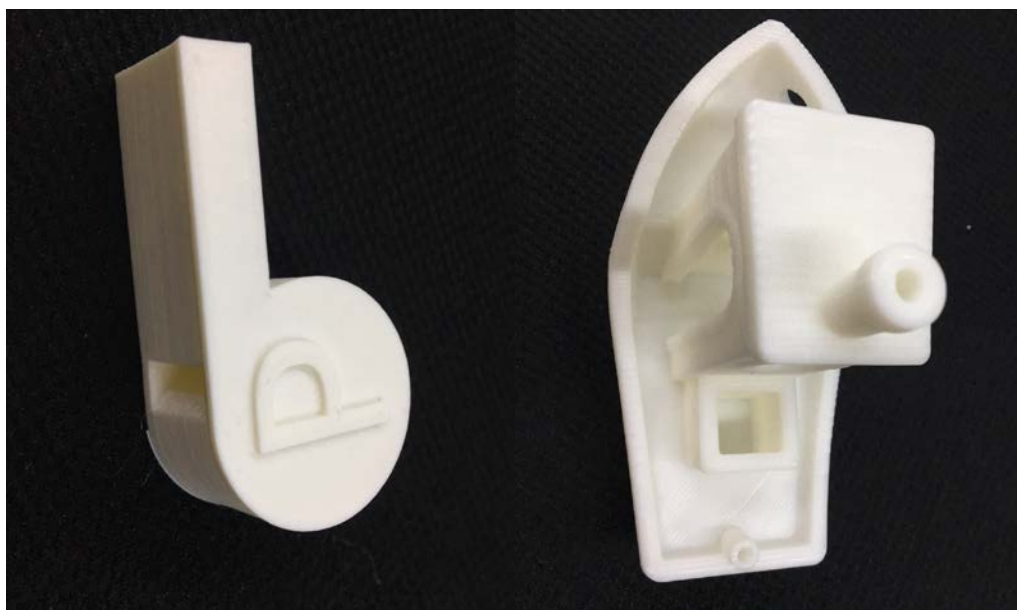
3. 测试结果及分析

3.1. 测试结果

序号	子项	测试内容	结果
1	界面 UI 检查	检查产品设计说明书标注的排版, 软件提供的字体库, 多国语言界面字体, 打印文件名显示等	OK
2	开关机测试	测试电源按钮开关机是否正常, 多次开关机是否正确显示, 开机主页面显示等	OK
3	打印功能测试	测试打印界面各 UI 显示, 主菜单功能项以及二级菜单功能项是否正常等	OK
4	温度设置测试	测试各页面关于温度设置功能是否正常生效, 包含手动输入设置, 恒定设置温度是否生效, 风扇相关功能等等	OK
5	设置功能测试	测试“设置”功能二级菜单里面各功能项是否正常, 包含温度及三级菜单设置、照明控制, 语言选择, 恢复出厂, 关于本机等	OK
6	准备功能测试	测试“准备”功能二级菜单里面各项功能是否正常, 轴移动, 进/退料, 释放电机, 预热 PLA, 预热 ABS, 一键冷却等	OK
7	调平测试	测试自动调平, 手动调平等各个调平功能参数设置及功能	OK
8	固件升级	测试固件升级功能	OK
9	断电续打	测试设备打印过程中断电后重新打印的功能	OK
10	暂停续打	测试设备打印过程中暂停后重新打印的功能	OK
11	断料检测	测试设备的断料检测功能, 包含断料检测报警, 重新加料续打等功能	OK
13	打印功能交互	打印模型过程中各种异常场景模拟测试, 包括但不限于: 断电续打, 暂停续打, 打印中拔料续打, 打印速率调整, 温度调整等等	OK

14	打印性能	打印一个检测性能的模型, 查看打印效果进行校验	OK
15	打印综合性能	打印一个检测综合性能的模型, 根据模型打印效果进行校验,	OK
16	打印最大尺寸	打印一个检测 XYZ 轴最大尺寸的模型, 根据模型打印效果进行校验,	OK
17	支撑打印效果	打印一个支撑效果的模型, 根据模型打印效果进行校验	OK
18	综合测试	打印一个综合测试的模型, 根据模型打印效果进行校验	OK
19	光滑度测试	打印一个检测光滑度 (模特) 的模型, 根据模型打印效果进行校验	OK
20	摄像头	1. 可以看到喷头工作状态便于及时处理 2. 可以看到打印成品状态 3. 打开 camera 同时 led 是否可以打开 (考虑夜	无
21	开门暂停	开关暂停, 关门续打	无
22	内置 LED 灯	开关有效, 不得过热、闪亮、有余电流等。	OK

3.2. 结果图片



4. 测试缺陷分析

无

5. 测试总结

5.1. 测试结论

CR-200B-Marlin2.0.8.2-HW-CR-FDM_V2.4.S4.101-SW-V1.2.7-SC-V1.0.6-f401RC9 国语言-20220709 测试结果:

1、优化断料检测界面操作逻辑:断料开关检测无料时,打印机会停止打印,并且会以 5mm/S 速度退料,长度为 20mm,防止断料后耗材碳化,喷头降温,热床保持温度。喷头停在左下角方便换料。此逻辑测试有效,无不良影响。

2、固件测试系统基本功能,基本功能正常并且稳定。

所以本次 CR-200B 标准机 f401RC9 主控芯片固件测试通过。

5.2. 测试资料路径

测试过程文档存放路径: 服务器 Y:\测试部\测试项目\整机\CR-200B

5.3. 关键风险

无

6. 附录

无