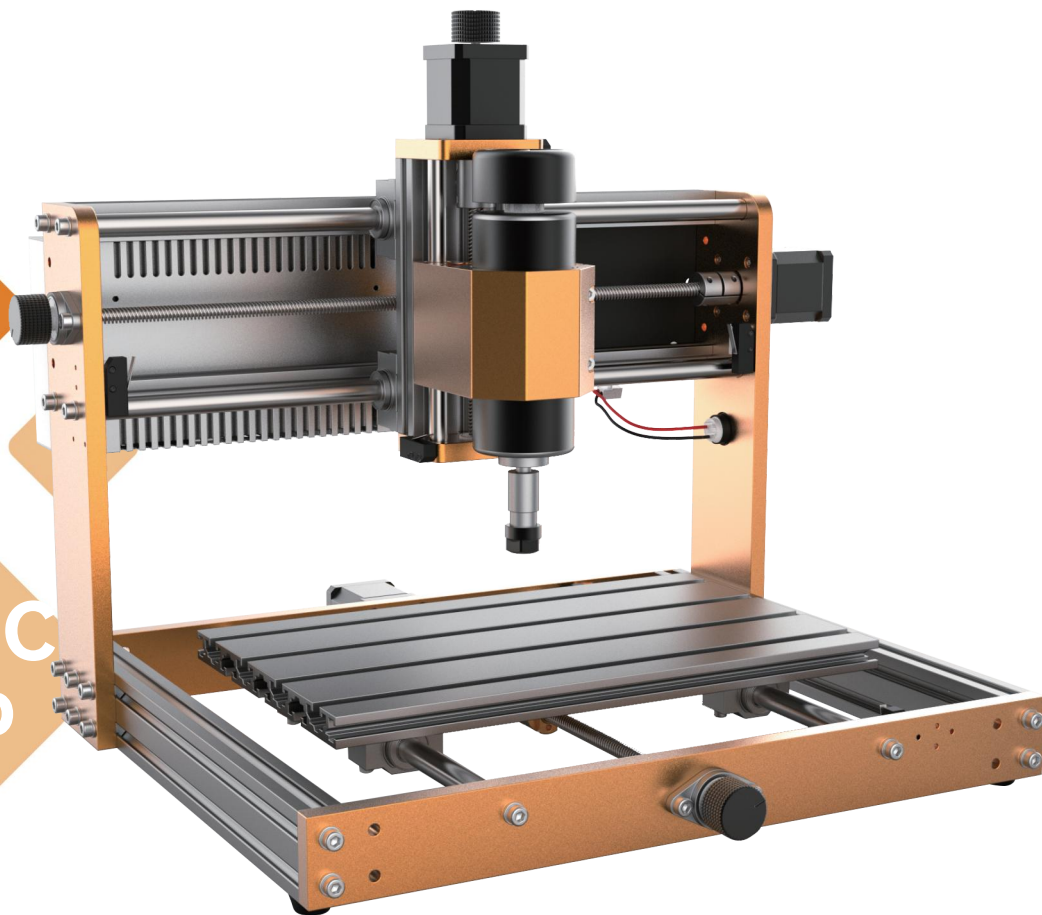


LUNYEE

Руководство по сборке Инструкция

3018 Pro Max CNC
Маршрутизатор



Руководство по безопасности	02
Технические характеристики	03
Содержание упаковки	04
Список упаковки	06
Инструкция по сборке	08
Схемы подключения	18

Руководство по безопасности



Пожалуйста, будьте осторожны при использовании станка с ЧПУ. Этот станок – электрическое устройство с движущимися частями и опасными зонами.

- Станок с ЧПУ предназначен только для использования в помещении.
- Вы должны быть старше 18 лет, чтобы работать на этом станке, если только за вами не наблюдает взрослый, знакомый с этим станком.
- Используйте соответствующие средства индивидуальной защиты (защитные очки и т.д.).
- Всегда устанавливайте станок с ЧПУ на устойчивую поверхность.
- Станок с ЧПУ поставляется с переключаемым источником питания 220 В переменного тока или 110 В переменного тока. Никогда не используйте другой источник питания; это может привести к сбоям в работе или повреждению станка.
- В станке 3018 PRO MAX используется высокоамперный источник питания. Рекомендуется не подключать маршрутизатор с ЧПУ к удлинителю или удлинителю, так как это может привести к повреждению станка. (Требуется окончательное подтверждение)
- Убедитесь, что кнопка аварийной остановки легко доступна в любое время. Никогда не разбирайте блок питания или электрические компоненты. Это приведет к аннулированию гарантии.
- НЕ прикасайтесь к шпинделю станка и не располагайте части тела вблизи рабочей зоны во время работы станка. Это может привести к серьезным травмам.
- НЕ оставляйте детей без присмотра на станке с ЧПУ, даже если он не работает. Это может привести к травмам.
- НЕ оставляйте станок без присмотра во время его работы.
- Убедитесь, что станок с ЧПУ находится в хорошо проветриваемом помещении. Некоторые материалы могут выделять дым или испарения во время работы.

Технические характеристики

Рабочая зона	300x180x80mm (11.81x7.08x3.15inch)
Тип привода	Хромированный вал и винтовой стержень
Плата управления	3 Axis V5.2 GRBL 1.1f
Шаговый двигатель	Nema17 42x48mm
Привод шагового двигателя	A4988
Шпиндель	φ52mm 500W 12000RPM
Мощность	48V 500W
Максимальная скорость движения	5000mm/min
Максимальная скорость процесса	2000mm/min
Максимальная ускоренная скорость	200mm/s ²
Точность	±0.1mm
Концевой выключатель	Yes (X1, X2, Y1, Y2, Z1, Z2)
E-Stop	Да
Z-Probe	Да
Программное обеспечение	UGS
Лазер	Поддержка лазерного модуля шириной 40 мм
Операционная система	Windows XP/7/8/10 & Linux & MAC OS
Габаритные размеры станка	485x415x374mm (19.09x16.34x14.72inch)
Вес станка	11kg

Содержание упаковки

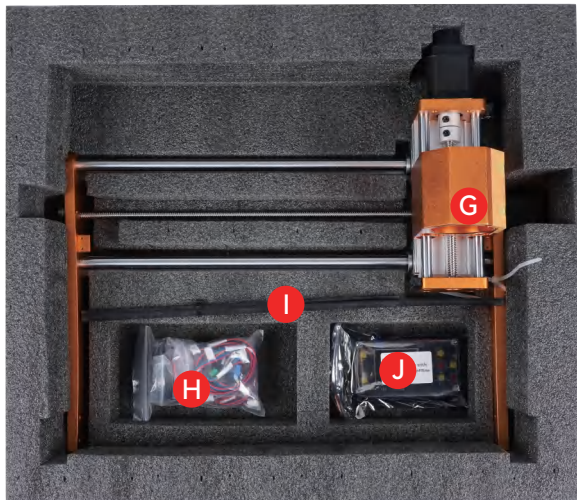


Ящик для инструментов содержит:

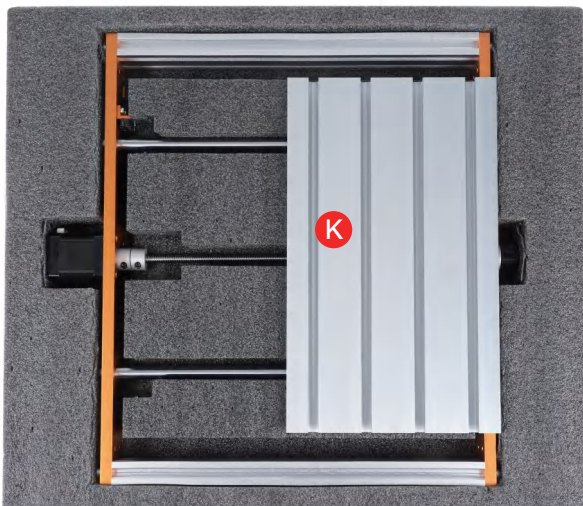
- 1 35. Смазка 1 шт.
- 20. Гаечные ключи
- 2 10. Крепежные кронштейны 2 шт.
- 3 7. Концевые выключатели 2 шт.
- 4 8. Зажим шпинделя 1 шт.
- 31. USB-драйвер 1 шт.
- 6. Резиновые ножки 4 шт.
- 5 29. Зажим для проводов 10 шт.
- 13. Прокладка M5 12 шт.
- 14. Винт M5-16 12 шт.
- 15. Винт M5-10 4 шт.
- 16. Винт с полукруглой головкой M4-8 4 шт.
- 17. Винт с полукруглой головкой M4-6 4 шт.
- 18. Винт с полукруглой головкой M2-10 5 шт.



- C 12. Аварийный выключатель 1 шт.
- 30. Приспособления 4 шт.
- 34. Стальная линейка 1 шт.
- 11. Вспомогательный инструмент 1 шт.
- 22. Шнур питания 1 шт.
- 19. Плоская отвертка 1 шт.
- 33. Щетка 1 шт.
- 21. Инструмент для настройки инструмента 1 шт.
- 28. Фреза 30°* 1 комплект
- 9. Кабельные стяжки
- D 23. USB-кабель для передачи данных 1 шт.
- E 5. Блок питания 1 шт.
- F 3. Шпиндельный двигатель 1 шт. (С цангой ER11)



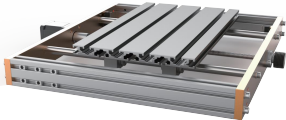
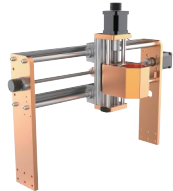
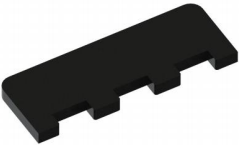
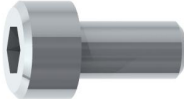
- G** 2. Модуль оси XZ 1 шт.
- H** 24. Кабель двигателя 3 шт.
- 25. Концевые линии 6 шт.
- 27. Шнур питания 1 шт.
- 26. Шнур шпинделя 1 шт.
- 32. Плетеная трубка 1 шт.
- I** 36. Кабельный канал 1 шт.
- J** 37. Автономный контроллер



- K** 1. Модуль оси Y 1 шт.

Совет: Если вы не можете найти нужную деталь, вы можете определить ее расположение в упаковке по названию и серийному номеру детали.

Список упаковки

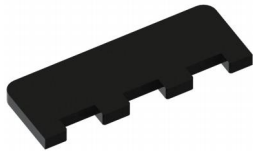
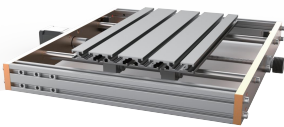
1. Модуль оси Y 1 шт 	2. Модуль оси XZ 1 шт 	3. Двигатель шпинделя 1шт (С цангой ER11) 	4. Плата управления 1шт 	5.питание 1шт 
6. Резиновые ножки 4шт 	7. Концевые выключатели 2шт 	8. Зажим шпинделя 1шт 	9. Кабельные стяжки 	10. Силовой кронштейн 2шт 
11. Вспомогательный инструмент 1 шт 	12. Выключатель аварийной остановки 1шт 	13. Прокладка M5 12шт 	14. Винт M5-16 12шт 	15. Винт M5-10 4шт 
16.винт с круглой головкой M4-8 4шт 	17.винт с круглой головкой M4-6 4шт 	18.винт с круглой головкой M2-10 5шт 	19. Отвертка с плоской головкой 1шт 	20. Гаечные ключи 

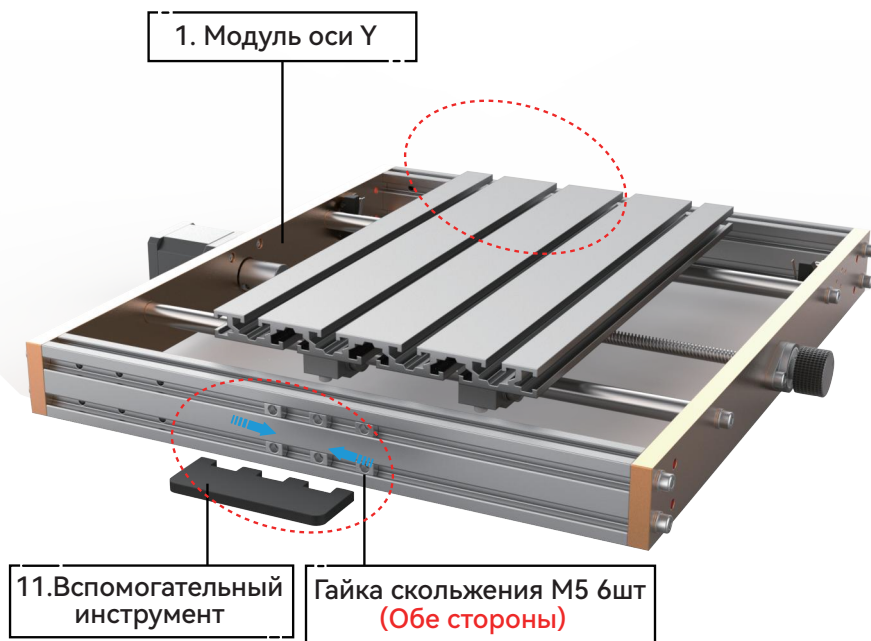
21. Инструмент для настройки инструмента 1шт 	22. Шнур питания 1шт 	23. USB-кабель для передачи данных 1шт 	24. Кабель двигателя 3шт 	25. Линия ограничения 6шт 
26.шпиндельный шнур 1шт 	27. Шнур питания 1шт 	28. Сверло для фрезы 30° * 1 комплект 	29. Зажим для проводов 10шт 	30. Крепежные элементы (4 шт.) 
31. USB драйвер 1шт 	32. Оплетенная трубка 1шт 	33. Кисточка 1 шт 	34. Стальная линейка 1шт 	35. Смазка 1шт 
36. Проволочное корыто 1шт 	37.Автономный контроллер 1шт 	38. Руководство пользователя (2 шт.) 		

Примечание: Перед установкой убедитесь в наличии всех необходимых принадлежностей.

Инструкция по сборке

Шаг 1 Используйте вспомогательный инструмент для регулировки положения гайки ползуна

Требуемые детали	11. Вспомогательный инструмент 	1. Модуль оси Y 



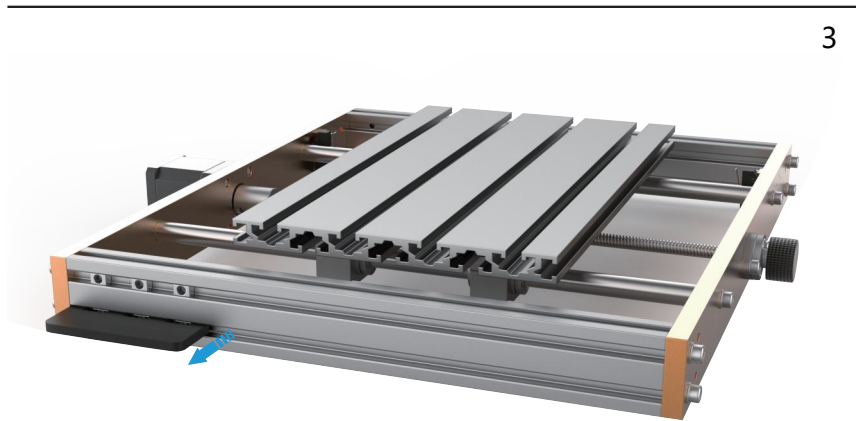


1

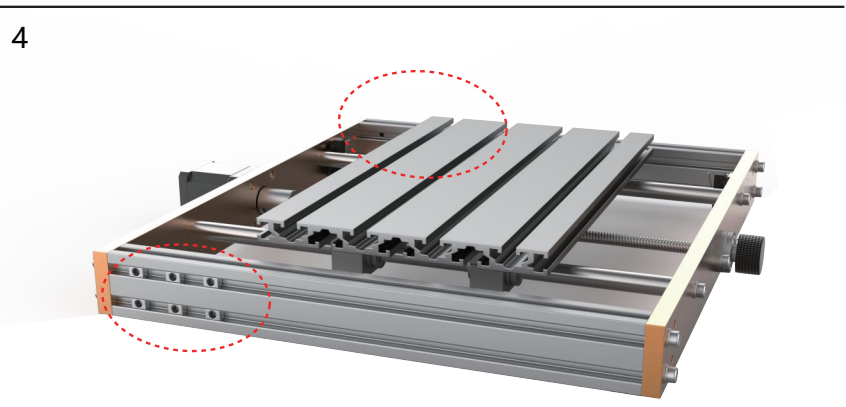
Совет: Сторона вспомогательного инструмента плотно прикреплена к алюминиевой пластине.



2



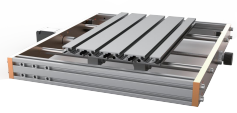
3



4

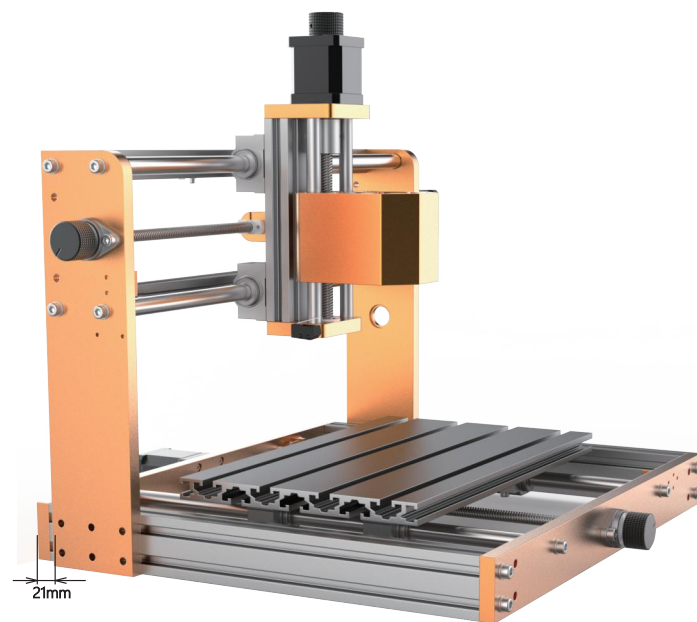
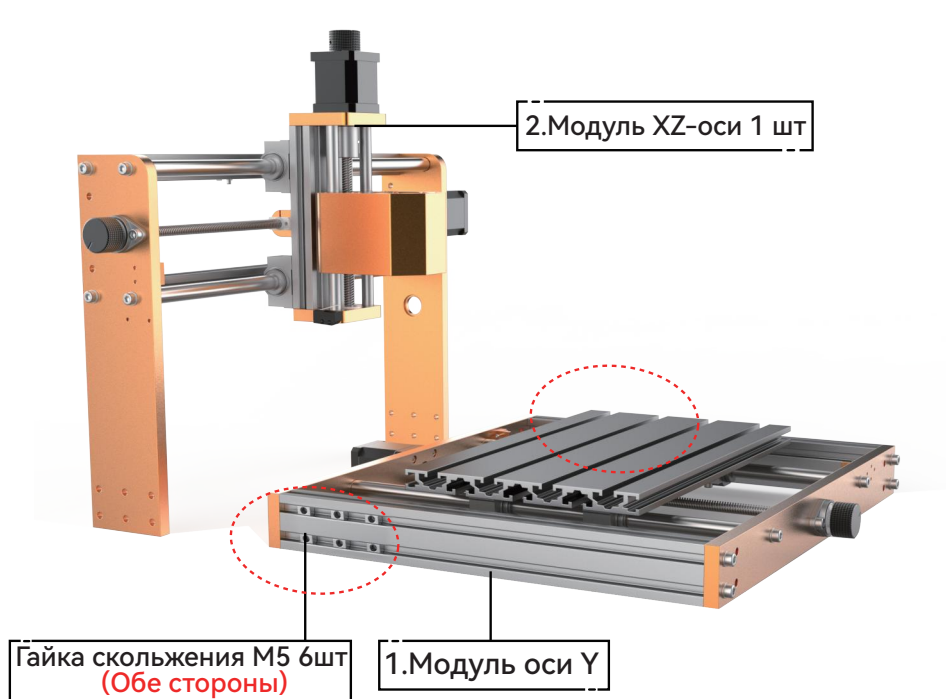
Совет: Для обеих сторон модуля оси Y требуется регулировка положения гайки ползунка.

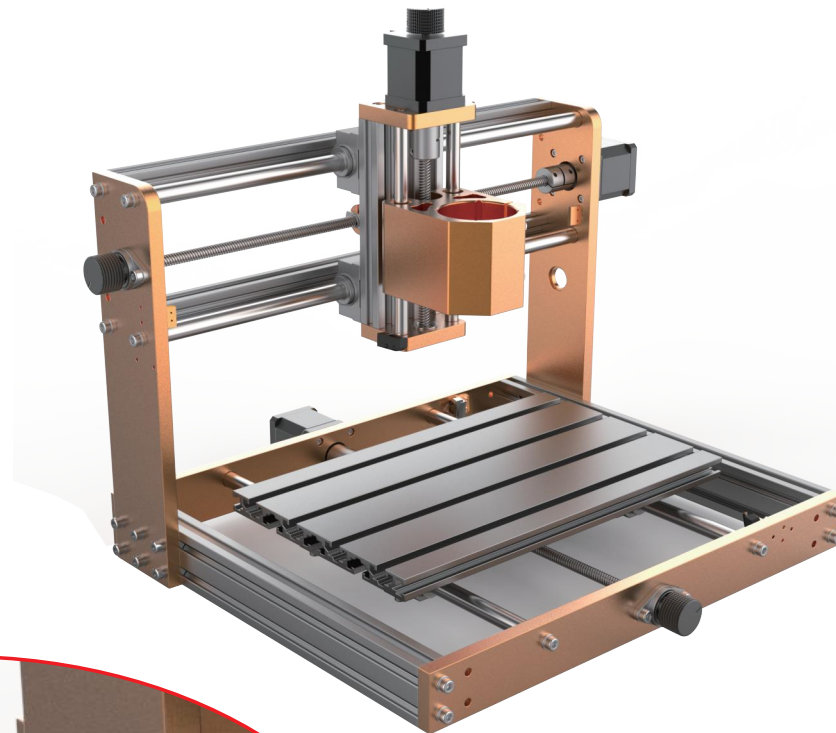
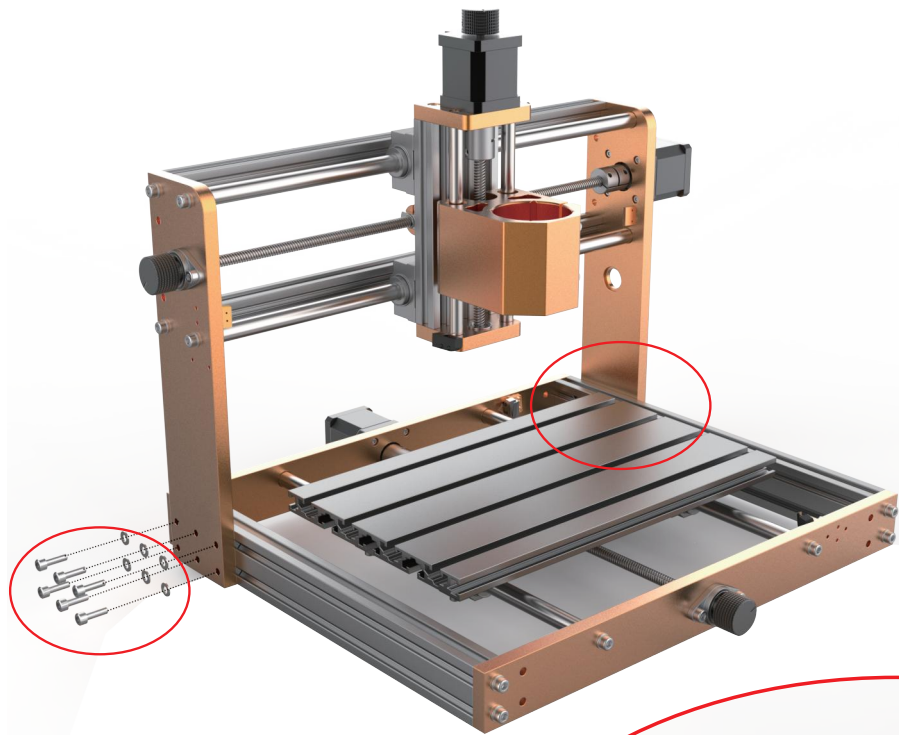
Шаг 2 Сборка модулей X, Y, Z

Требуемые детали	1.Y-осевой модуль 1шт 	2.XZ-модуль оси 1шт 	14.Винт М5-16 12шт 	13.Прокладка М5 12шт 	20.ключ 4# 
------------------	--	--	---	---	---

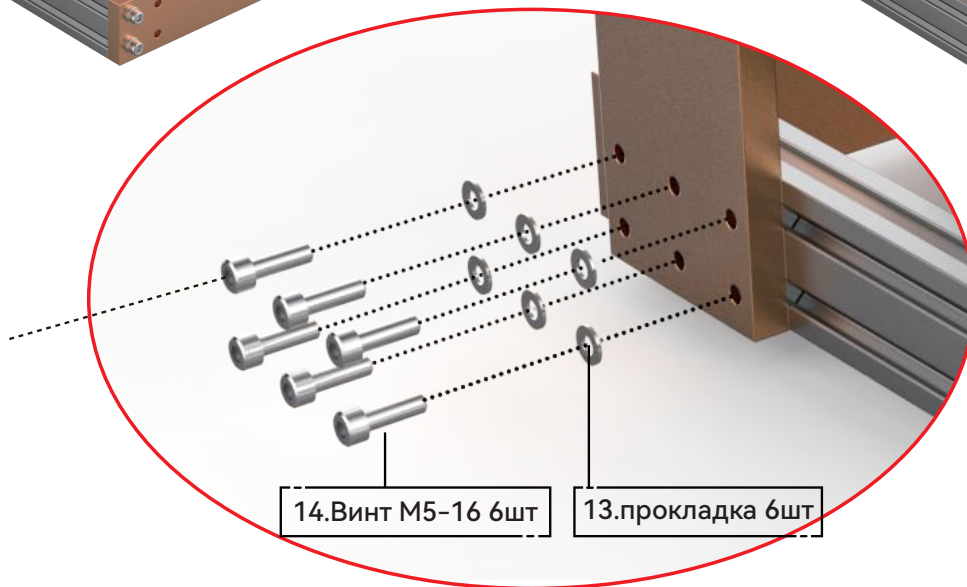
Совет: Нижняя поверхность алюминиевой пластины модуля оси XZ находится заподлицо с нижней поверхностью алюминиевого профиля модуля оси Y.

Совет: Установочный размер модуля оси XZ и модуля оси Y составляет 21 мм.





20.Гаечный ключ 4#

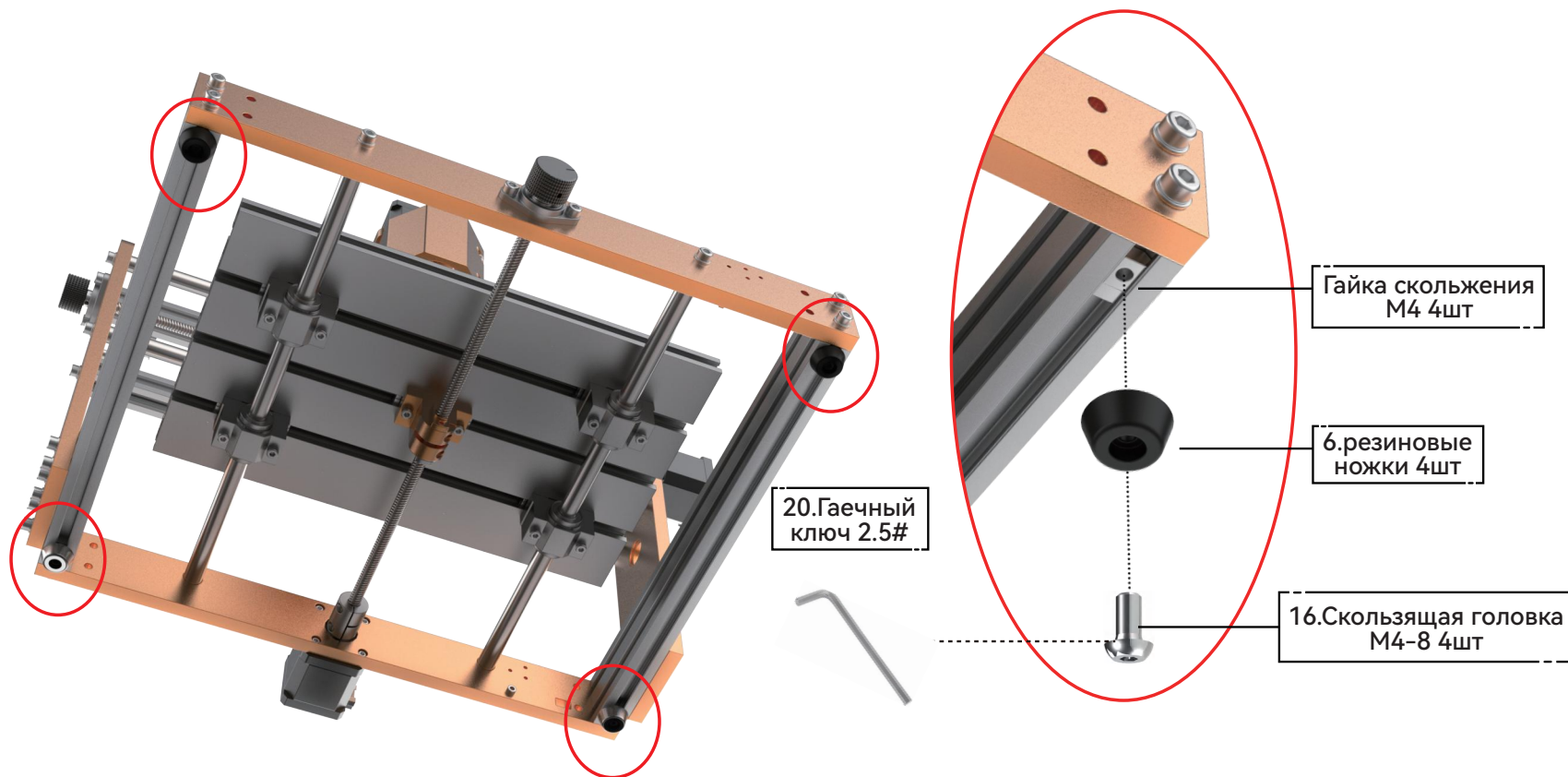


14.Винт М5-16 6шт

13.прокладка 6шт

Шаг 3 Установите ножки грабителя

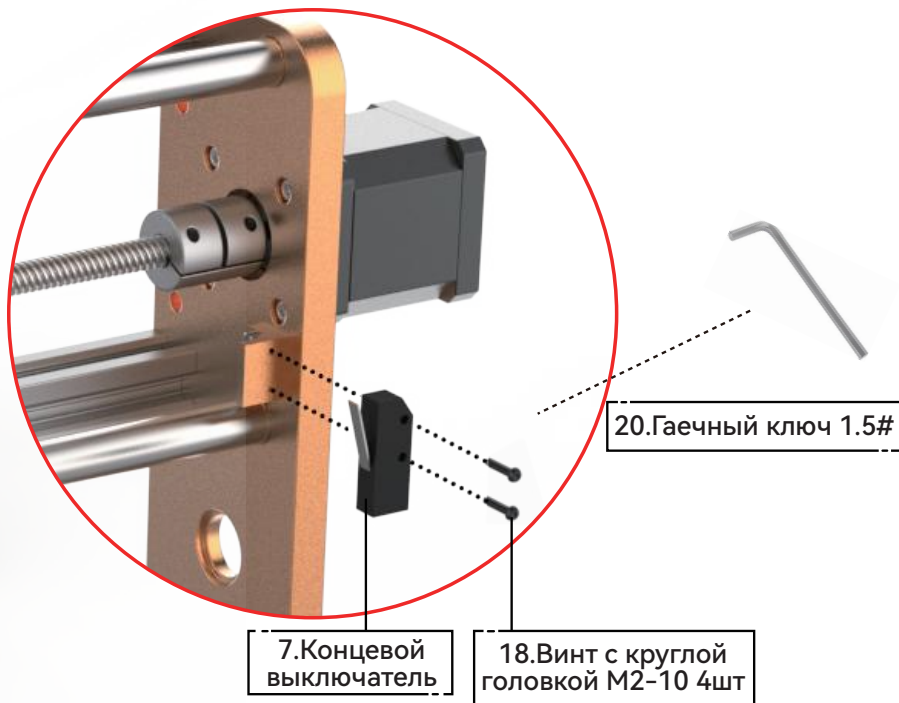
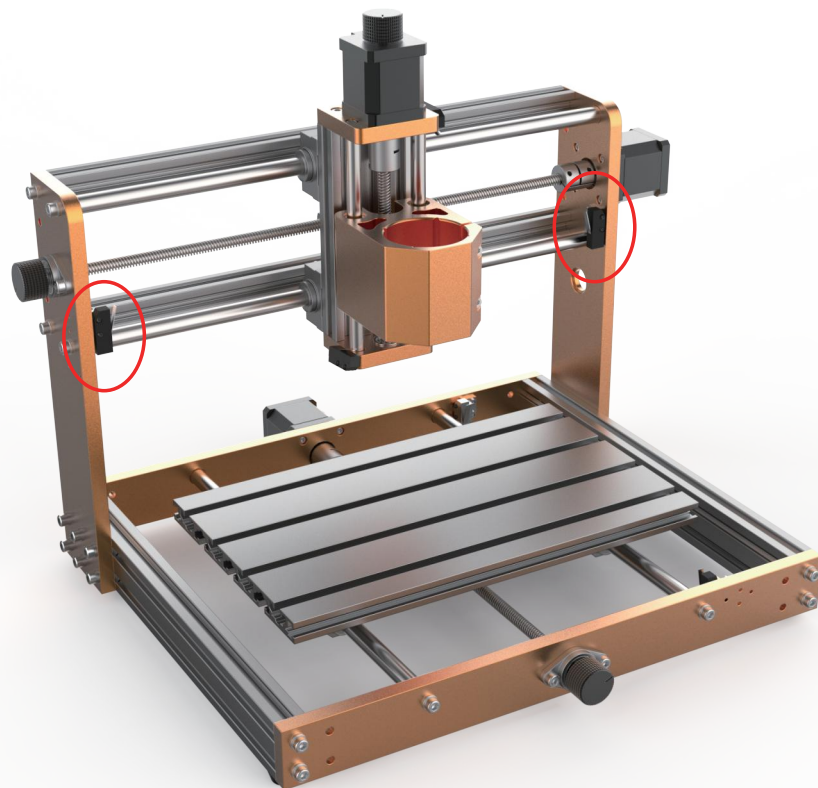
Требуемые детали	6.резиновые ножки 4шт	16.Скользкая головка М4-8 4шт	20.Гаечный ключ 2.5#
			



Шаг 4 Установите концевой выключатель оси X

Требуемые детали	7.концевой выключатель 2шт	18.Винт с круглой головкой M2-10 4шт	20.Гаечный ключ 1.5#
			

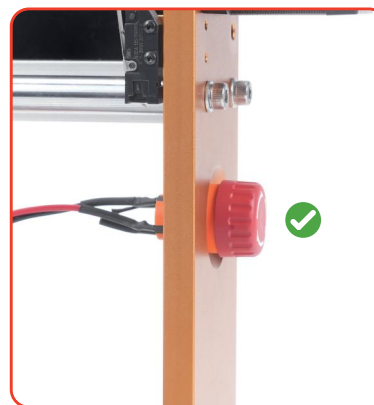
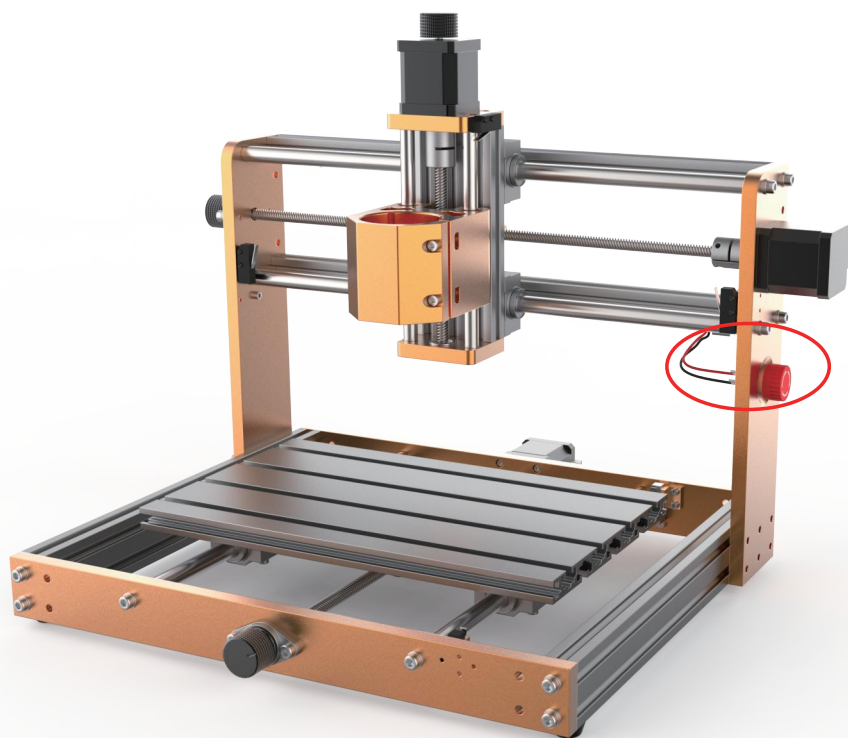
Наконечник: Положение гнезда концевой выключателя вниз.



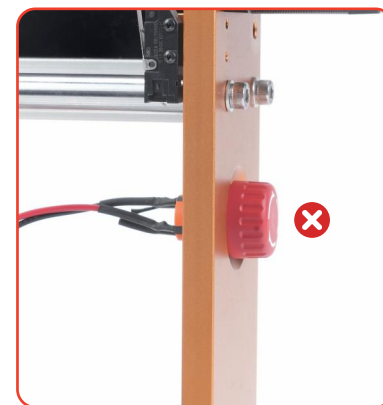
Шаг 5 Установите выключатель E-stop

Требуемые детали

12.Переключатель E-stop

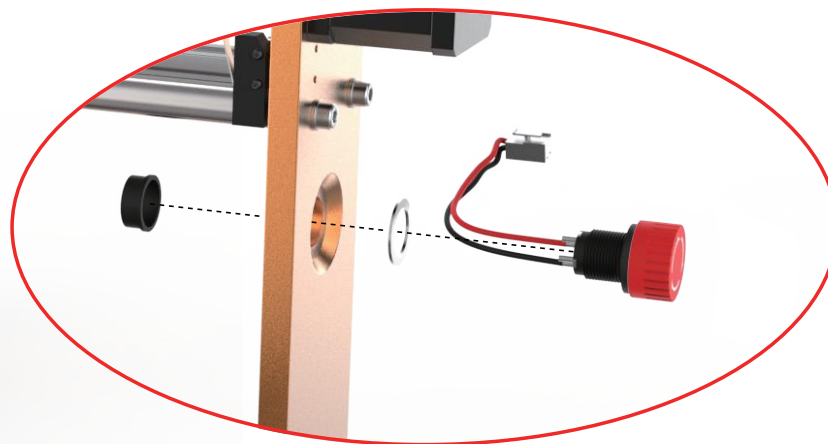


Правильное состояние
(Ручка не нажата.)



Состояние ошибки
(Ручка нажата.)

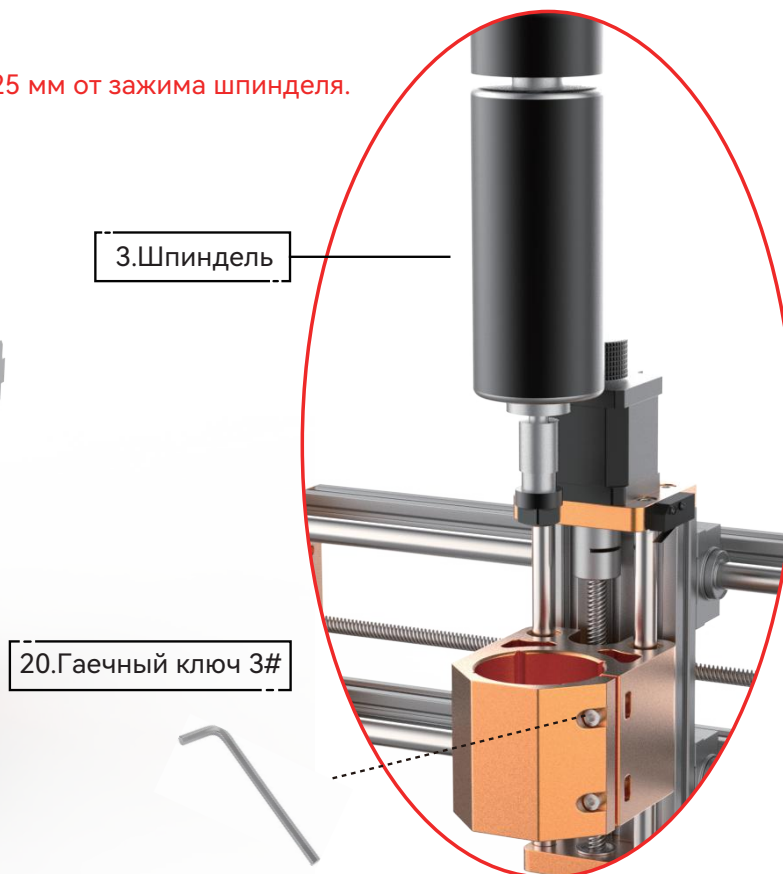
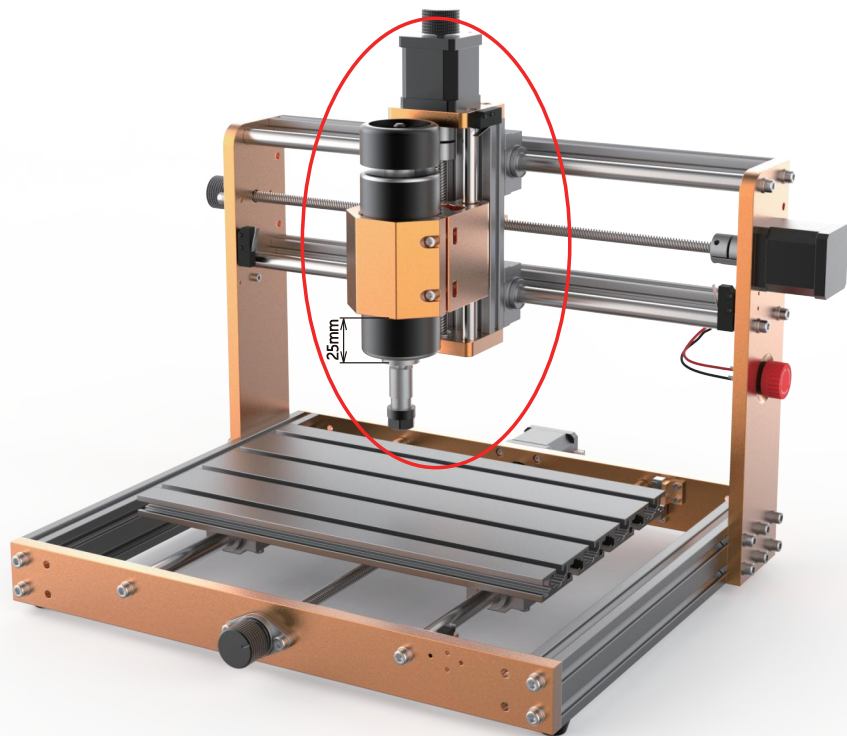
Совет: Выключатель аварийной остановки необходимо демонтировать, а затем установить в соответствующее положение.



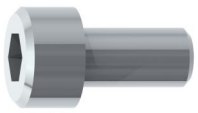
Шаг 6 Установите двигатель шпинделя

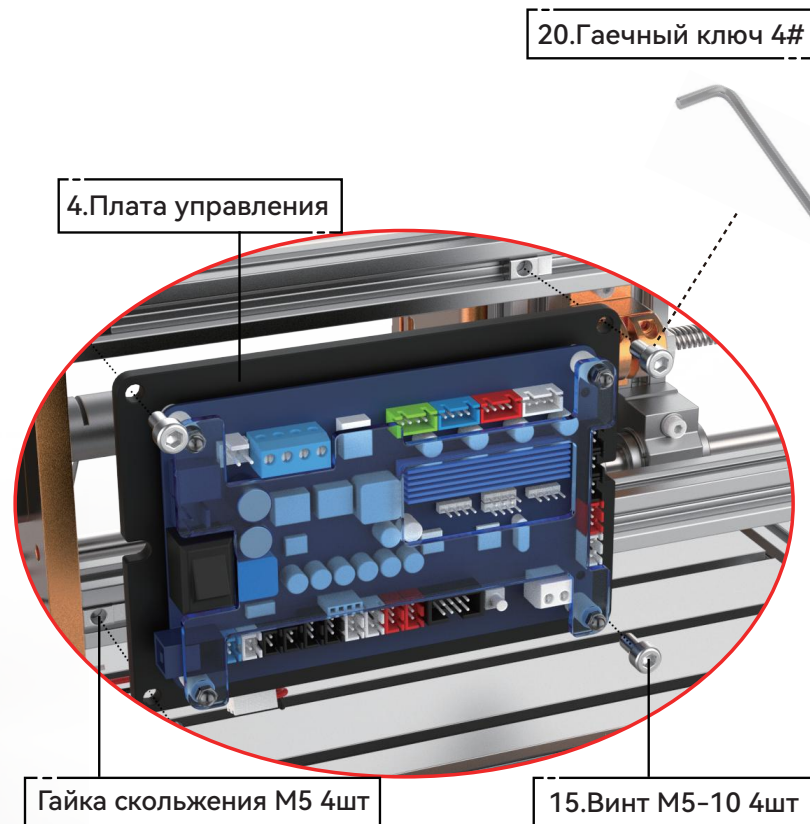
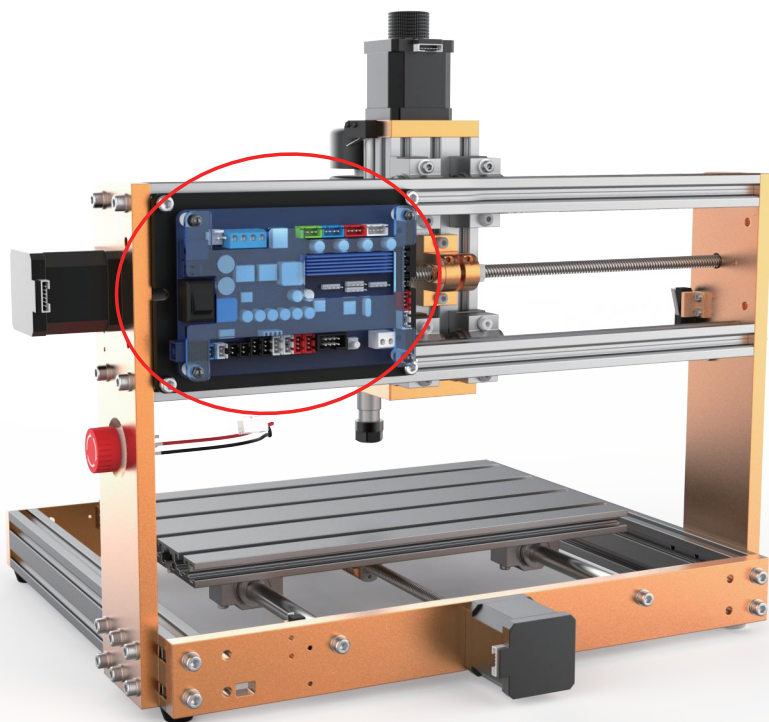
Требуемые детали	3.Двигатель шпинделя	20.Гаечный ключ 3#
		

Совет: Оптимальный размер установки - выступание шпинделя на 25 мм от зажима шпинделя.

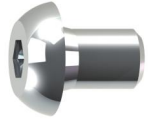


Шаг 7 Установите плату управления

Требуемые детали	4.Плата управления	15.Винт М5-10 4шт	20.ключ 4#
			



Шаг 8 Установите блок питания

Требуемые детали	5.Электропитание 	10.Кронштейн питания 2шт 	17.Винт с круглой головкой М4-6 4шт 	20.Гаечный ключ 2.5# 
------------------	--	--	---	--

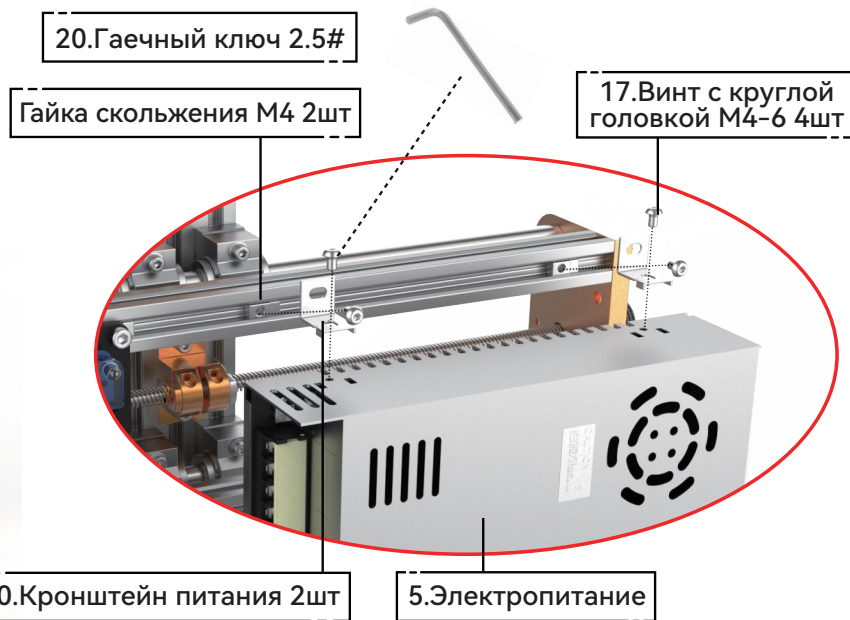
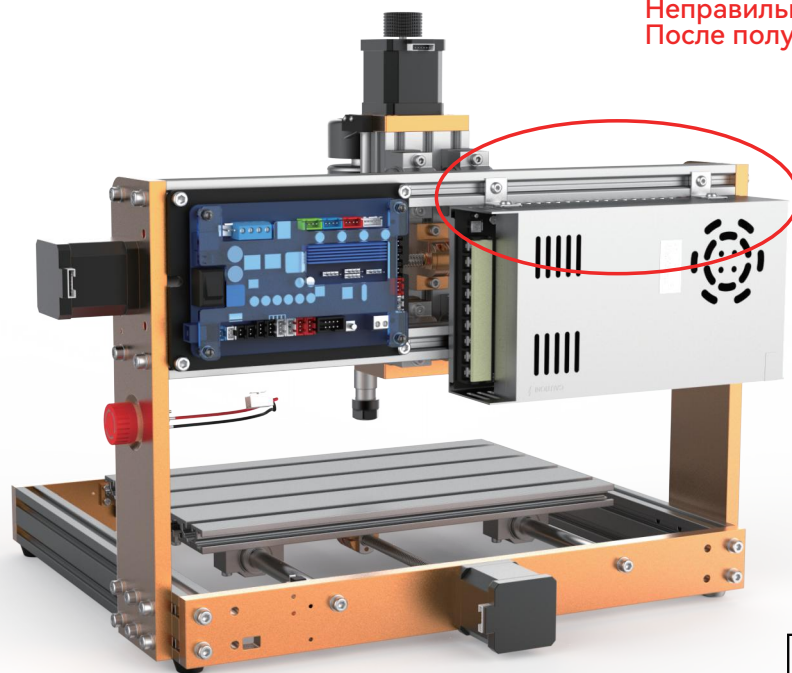
Перед включением машины выберите правильное входное напряжение в зависимости от вашего местоположения. Переключатель входного напряжения находится в нижней части блока управления.

Для районов с напряжением 220-240 В переведите переключатель на правую сторону, отображаемую как "220"

Для районов с напряжением 110 В переведите переключатель на левую сторону, отображаемую как "110".

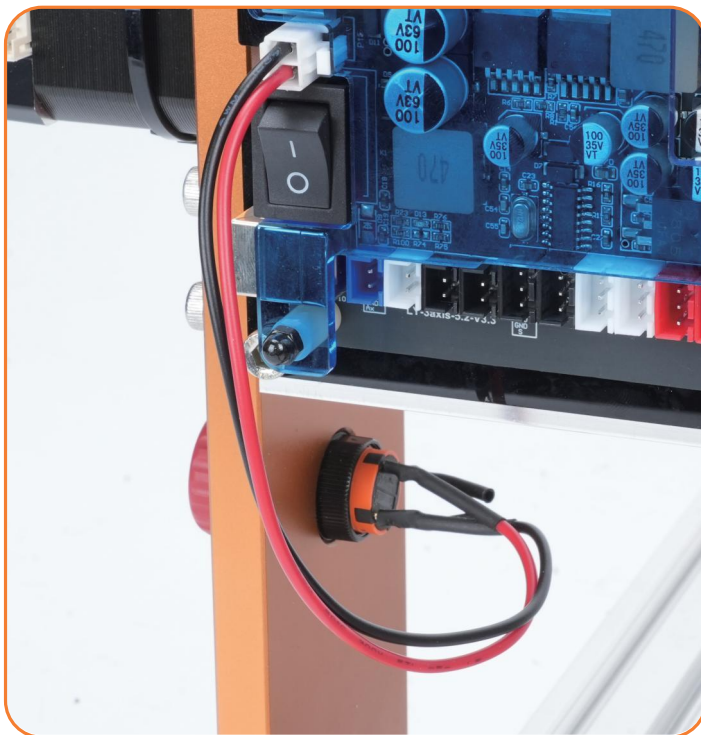
!!! Внимание:

Неправильное входное напряжение приведет к перегоранию блока питания. После получения машины сначала проверьте входное напряжение.

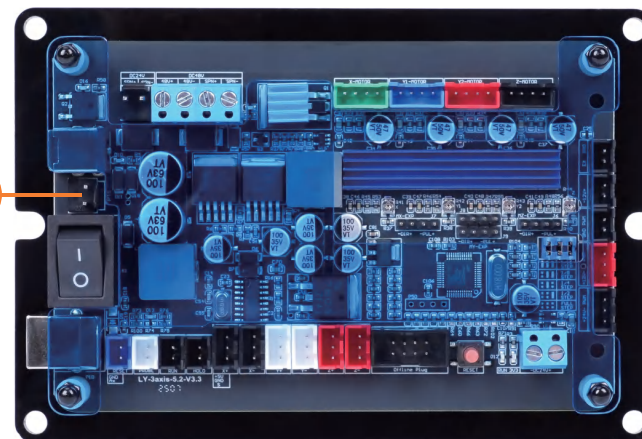


Схемы подключения

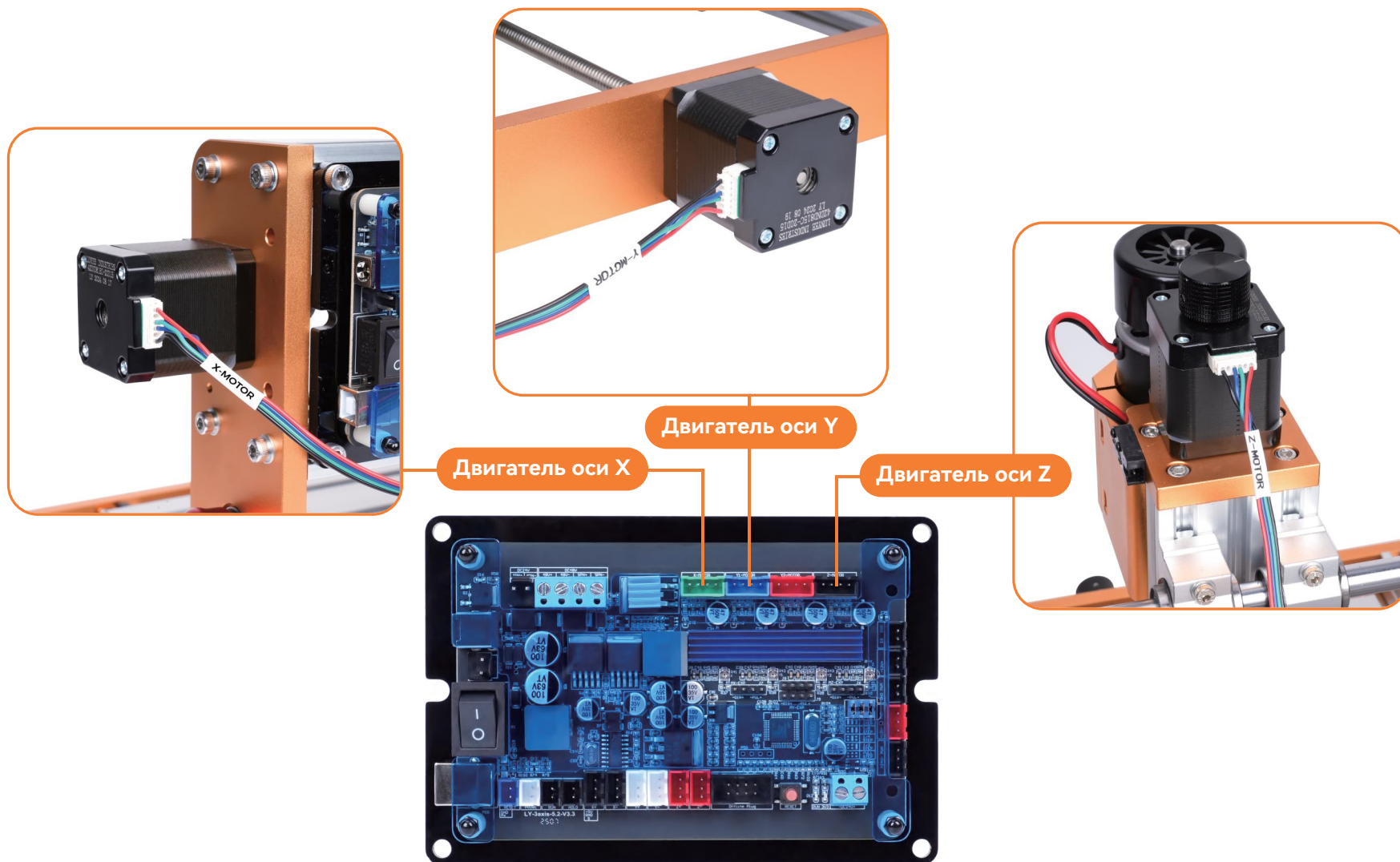
Шаг 1 Схемы подключения выключателей аварийного останова



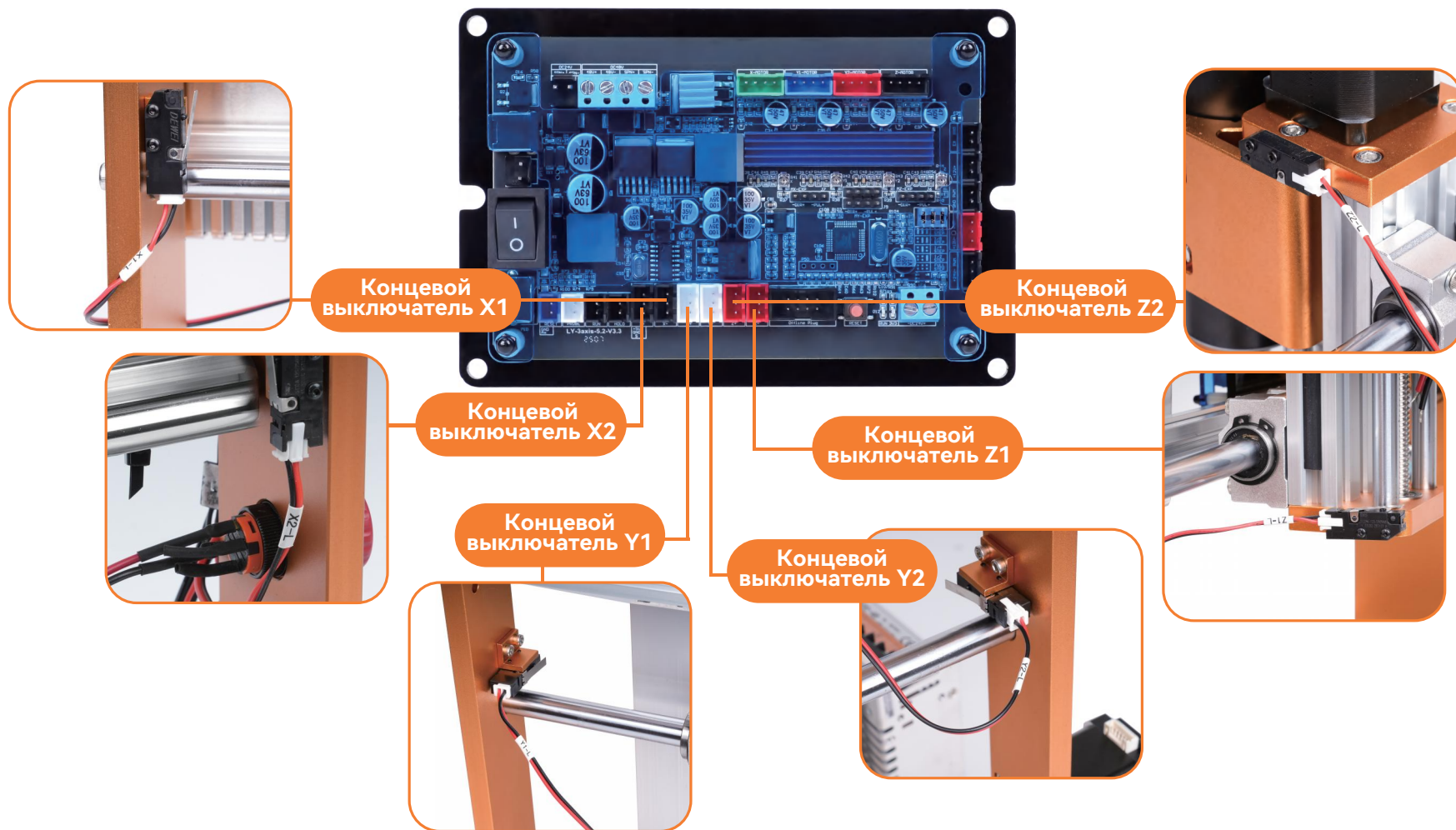
Переключатель
E-stop



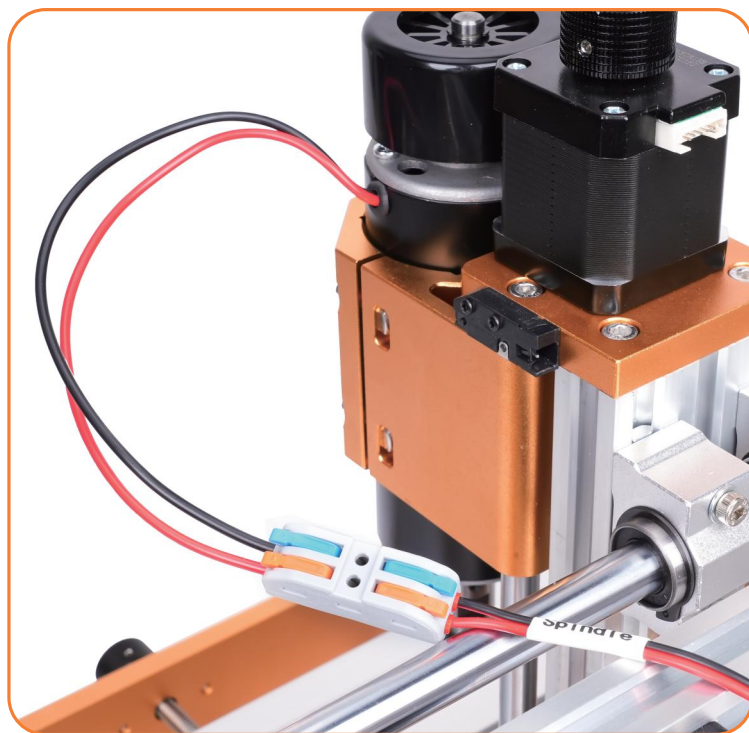
Шаг 2 Схемы подключения шаговых двигателей X, Y и Z



Шаг 3 Схемы подключения концевых выключателей X, Y, Z



Шаг 4 Схема подключения шпинделя



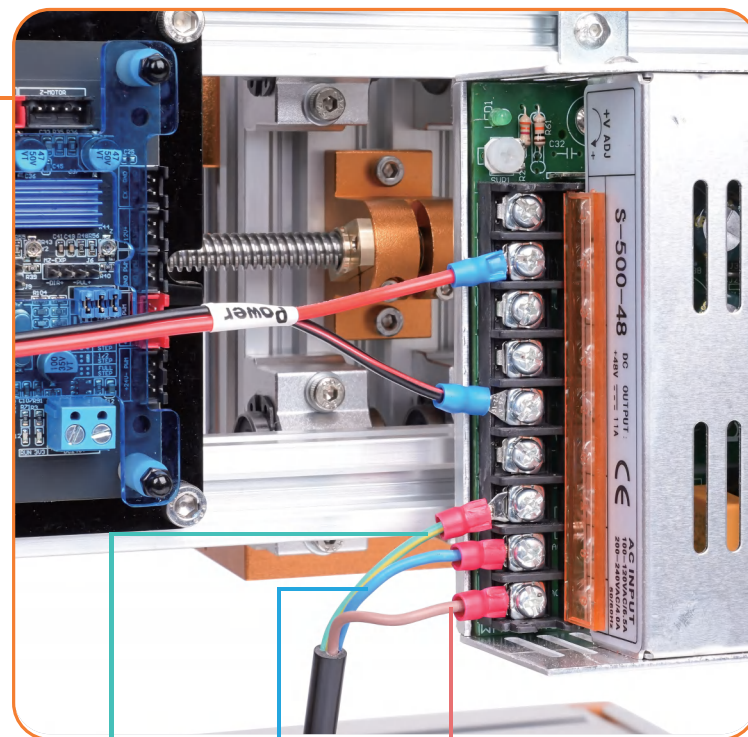
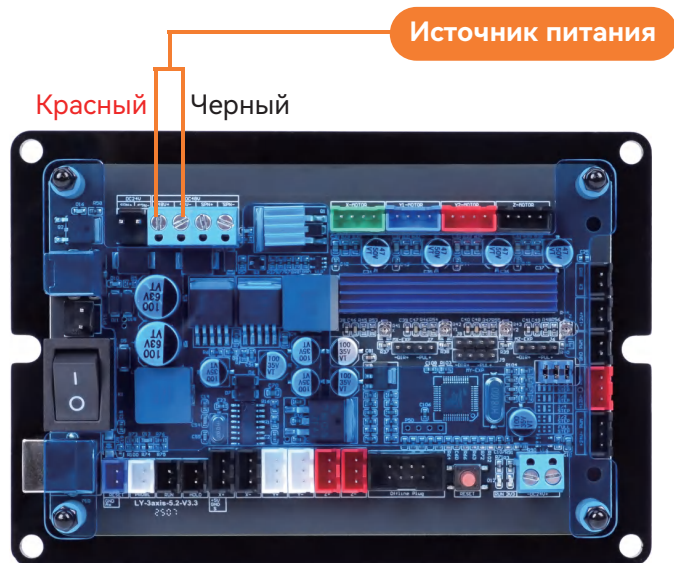
Двигатель шпинделя



Красный

Черный

Шаг 5 Схема подключения источника питания

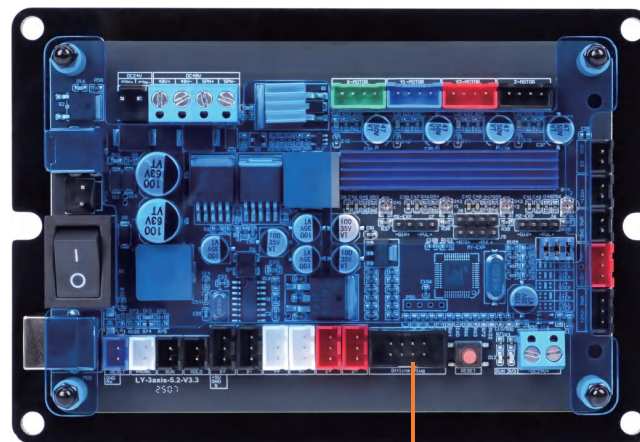


Зеленый
Провод
заземления

Голубой
Нейтральный
провод

Красный
Провод под
напряжением

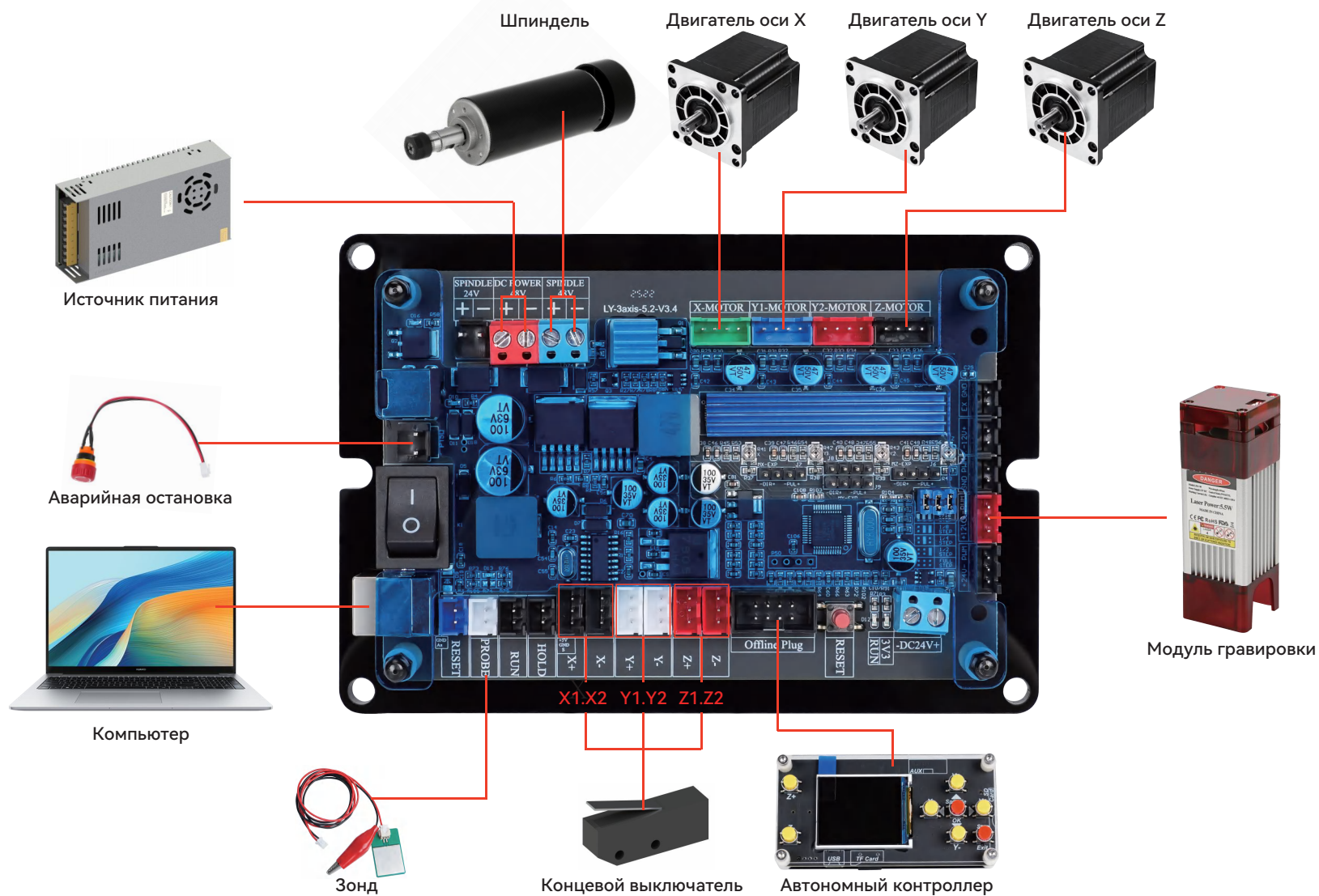
Шаг 6 Схема подключения автономного контроллера



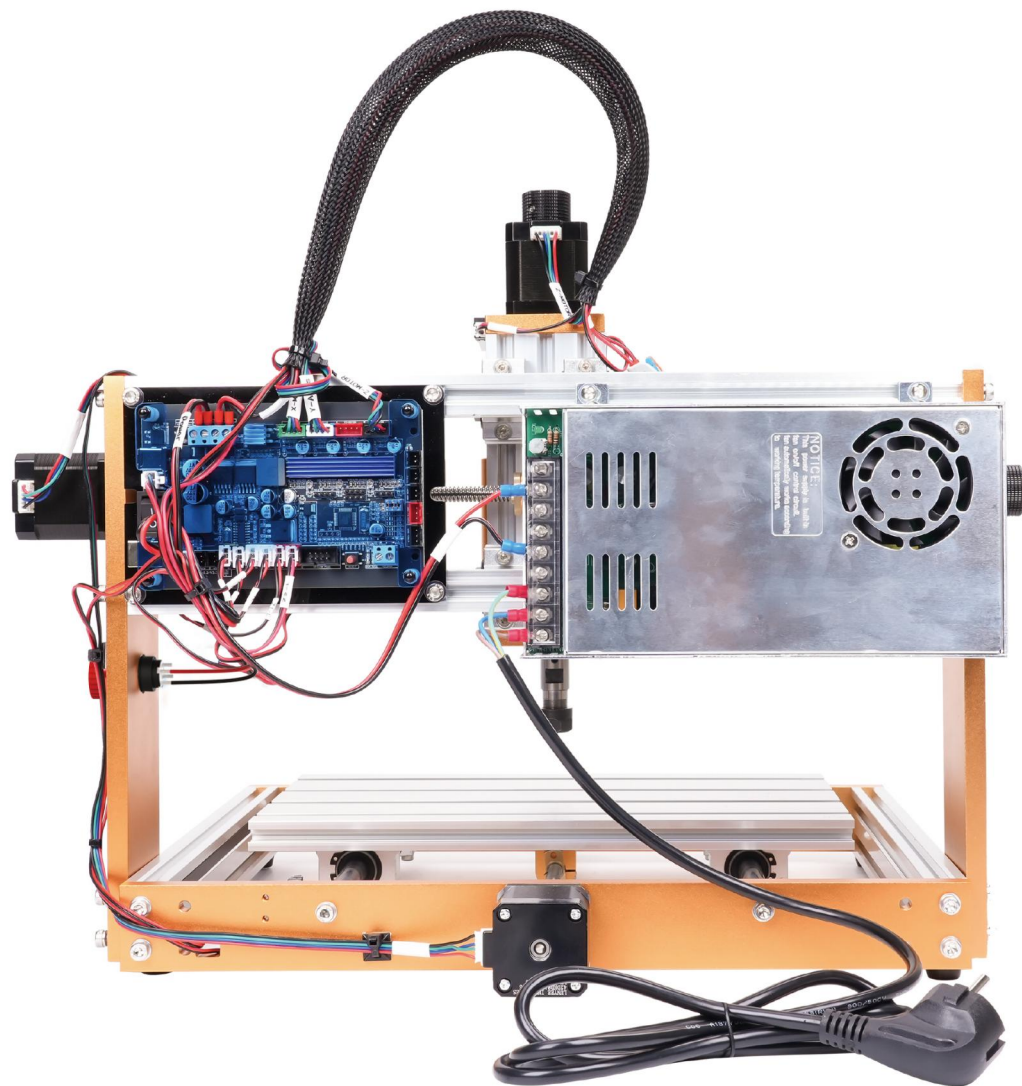
Автономный контроллер

!!! Внимание:
Компьютер и автономный контроллер не могут быть одновременно подключены к гравировальному станку.

Шаг 7 Схема работы платы управления



Шаг 8 Установка завершена

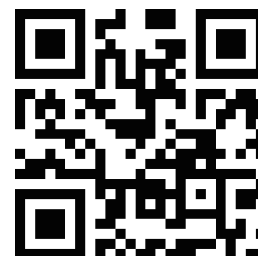




FB Группа
lunyeecncofficial



Сайт
www.lunyeecnc.com



Послепродажное письмо
support@lunyeecnc.com