



HELFTM PETG HF200 Technical Datasheet

HELFTM PETG HF200材料性能数据表

Description: HF200 is the environmentally friendly PETG material without bisphenol A, with excellent transparency, chemical resistance and enhanced ductility. It's FDA complaint and designed for cosmetic containers, food containers and sheet applications.

描述: HF200是不含双酚A的环保型PETG材料, 具有透明性与耐化学性, 提高的韧性。HF200符合FDA的要求, 可用于化妆品容器、食品容器、板材片材等应用领域。

TYPICAL PROPERTIES		典型性能	Value/数值	Unit/单位	Standard/相关标准
MECHANICAL		机械性能			
Tensile Stress, break, 50 mm/min	拉伸断裂强度, 50 毫米/分钟		46	MPa	ISO527
Tensile Strain, break, 50 mm/min	拉伸断裂伸长率, 50 毫米/分钟		50	%	ISO527
Flexural Stress, break, 50mm in Span, Crosshead Speed: 2 mm/min	断裂弯曲强度, 跨度: 50 毫米, 压头下降速度: 2 毫米/分钟		58	MPa	ISO527
Flexural Modulus, 50 mm in Span, Crosshead Speed: 2 mm/min	弯曲弹性模量, 跨度: 50 毫米, 压头下降速度: 2 毫米/分钟		1685	MPa	ISO527
IMPACT		冲击性能	Value	Unit	Standard
Izod Impact, unnotched,80*10*4mm	冲击强度(无缺口), 80*10*4mm		NB	KJ/m ²	ISO180/1A
Izod Impact, notched,80*10*4mm	冲击强度(有缺口), 80*10*4mm		12	KJ/m ²	ISO180/1A
THERMAL		热性能	Value	Unit	Standard
HDT/0.45 Mpa, Edgewise Postion, 127*12.7*6.4 Span=100mm	热变形温度, 0.45 MPa,边缘 127*12.7*6.4, 跨度100毫米		70.6	°C	ASTM D648
BASIC		基本性能	Value	Unit	Standard
Melt Mass-Flow Rate (MFR)(250°C,2.16Kg)	熔融指数(250°C,2.16Kg)		18	g/10min	ASTM D1238
Density	密度		1.27	g/cm ³	ASTM D792
OPTICAL		光学性能	Value	Unit	Standard
Haze (1mm)	雾度 (1mm)		<1	%	ASTM D1003
Total Transmittance (1mm)	透光率 (1mm)		89	%	
INJECTION		注塑工艺	Value	Unit	
Drying Temperature	干燥温度		60-65	°C	
Drying Time	干燥时间		6-8	hr	
Suggested Max Moisture	建议最大水分吸收量		0.03	%	
Rear Temperature	后段料筒温度		210~220	°C	
Middle Temperature	中段料筒温度		220~235	°C	
Front Temperature	前端料筒温度		235~250	°C	
Nozzle Temperature	喷嘴温度		220~255	°C	
Process (Melt) Temperature	熔体加工温度		210-255	°C	

1) Typical values only. Variations within normal tolerances are possible for variose batches. All values are measured at least after 48 hours storage at 23°C、50% relative humidity.

典型数据仅供参考。对不同批次的材料可能有一定的差距。所有的数据均在23°C、50%相对湿度下老化48小时测试获得。

2) Only typical data for material selection purpose. Not to be used for part or tool design.

典型数据仅供材料选择使用, 不作为模具设计和制件生产使用。